

重点項目管理能力評価表

機種:	図番: 74	品名: P.
-----	--------	--------

番号	規格	番号	規格	番号	規格	番号	規格	番号	規格
	直角度0.05		同軸度φ 0.05		直角度0.05		面粗度		面粗度
公差最大	0.05	公差最大	0.05	公差最大	0.05	公差最大	6.3	公差最大	6.3
公差最小	0	公差最小	0	公差最小	0	公差最小	0	公差最小	0
測定具	三次元測定機	測定具	三次元測定機	測定具	三次元測定機	測定具	表面あらさ機	測定具	表面あらさ機
測定データ		測定データ		測定データ		測定データ		測定データ	
1	0.019	1	0.016	1	0.029	1	4.11	1	4.58
2	0.014	2	0.011	2	0.026	2	3.57	2	3.69
3	0.018	3	0.017	3	0.032	3	4.35	3	4.95
4	0.017	4	0.021	4	0.024	4	3.46	4	3.76
5	0.011	5	0.014	5	0.026	5	3.86	5	3.96
6	0.018	6	0.013	6	0.031	6	4.12	6	3.57
7	0.014	7	0.014	7	0.028	7	4.21	7	4.26
8	0.018	8	0.018	8	0.028	8	4.35	8	4.68
9	0.012	9	0.02	9	0.029	9	3.46	9	4.13
10	0.015	10	0.014	10	0.031	10	3.01	10	3.49
11	0.019	11	0.019	11	0.029	11	3.57	11	4.63
12	0.015	12	0.021	12	0.025	12	3.26	12	3.67
13	0.022	13	0.022	13	0.024	13	4.16	13	4.26
14	0.02	14	0.012	14	0.026	14	4.05	14	4.61
15	0.021	15	0.015	15	0.021	15	3.59	15	3
16	0.014	16	0.013	16	0.018	16	4.03	16	4.06
17	0.02	17	0.017	17	0.02	17	3.16	17	4.18
18	0.02	18	0.017	18	0.012	18	4.38	18	4.79
19	0.008	19	0.016	19	0.025	19	3.19	19	4.76
20	0.02	20	0.014	20	0.023	20	3.67	20	4.53
21	0.02	21	0.025	21	0.026	21	3.57	21	4.98
22	0.015	22	0.026	22	0.027	22	3.6	22	4.56
23	0.017	23	0.024	23	0.025	23	3.89	23	4.63
24	0.016	24	0.029	24	0.026	24	3.98	24	4.35
25	0.018	25	0.027	25	0.029	25	3.99	25	4.21
26	0.024	26	0.026	26	0.024	26	3.87	26	4.35
27	0.026	27	0.024	27	0.021	27	3.48	27	4.39
28	0.025	28	0.015	28	0.024	28	3.84	28	4.57
29	0.024	29	0.025	29	0.028	29	3.59	29	4.64
30	0.02	30	0.014	30	0.023	30	3.67	30	4.53
平均値	0.018	平均値	0.019	平均値	0.025	平均値	3.768	平均値	4.292
最大値	0.026	最大値	0.029	最大値	0.032	最大値	4.380	最大値	4.980
最小値	0.008	最小値	0.011	最小値	0.012	最小値	3.010	最小値	3.000
標準偏差	0.004	標準偏差	0.005	標準偏差	0.004	標準偏差	0.370	標準偏差	0.470
工程能力	2.003	工程能力	1.616	工程能力	1.998	工程能力	2.841	工程能力	2.233
偏りK	0.280	偏りK	0.255	偏りK	0.013	偏りK	0.196	偏りK	0.363
Cpu	2.564	Cpu	2.028	Cpu	1.971	Cpu	2.284	Cpu	1.423
評価	○	評価	○	評価	○	評価	○	評価	○
管理	抜き取り	管理	抜き取り	管理	抜き取り	管理	抜き取り	管理	抜き取り